

### Уважаемые коллеги!

На базе Донбасской государственной машиностроительной академии (ДГМА), (г. Краматорск, Донецкая обл., Украина) при поддержке и активном участии ИЭС им. Е.О.Патона, ПАО «Новокраматорский машиностроительный завод», завода автогенного оборудования «Донмет» и Магдебургского университета им. Отто фон Геррике 02-05 октября 2012 года проводится III Международная научно-техническая конференция «Сварочное производство в машиностроении: перспективы развития», посвященная 60-летию ДГМА.

Работа конференции будет проходить по следующим направлениям:

- ✓ Прогрессивные технологические процессы получения сварных и паяных соединений из стали, чугуна, цветных металлов, сплавов и других материалов;
- ✓ Математическое, физическое, имитационное моделирование, компьютерные и информационные технологии в сварочном производстве;
- ✓ Теория процессов сварки и наплавки;
- ✓ Перспективные сварочные материалы;
- ✓ Механизация и автоматизация процессов сварочного производства;
- ✓ Перспективные методы контроля качества сварных соединений;
- ✓ Экологические проблемы процессов сварки;
- ✓ Подготовка, переподготовка и повышение квалификации кадров для сварочного производства и смежных областей.

Приглашаем Вас принять участие в работе конференции и выступить с докладом. Для участия в конференции необходимо выслать в адрес оргкомитета:

- ✓ заявку на участие и тезисы докладов в печатном и электронном виде (объемом 1 полная страница) – до 20 мая 2012 года;
- ✓ материалы статей в печатном и электронном виде (объемом 4-6 полных страниц), акт экспертизы о возможности открытой публикации материалов в прессе, рецензию и копию платежного уведомления (с обязательным указанием для кафедры ОиТСП) – до 15 июня 2012 года.

Рабочие языки на конференции: украинский, русский, английский, немецкий.

Организационный взнос в размере 20 грн. за один печатный лист статьи формата А4 (публикация тезисов бесплатная) необходимо перечислить на р/с № 31257272210024 в ГУДКУ Донецкой области, в УДК в г. Краматорске МФО 834016, код ОКПО 02070789, ККД 25010200 (указать обязательно). Назначение платежа – издание научно-технического сборника.

Программой конференции предусматривается проведение экскурсий на ПАО «Новокраматорский машиностроительный завод», завод автогенного оборудования «ДОНМЕТ», в Святоуспенскую Лавру (г. Святогорск) и др. мероприятия.

По итогам работы конференции будет издан сборник тезисов докладов (с ISBN). Статьи, оформленные в соответствии с требованиями, будут опубликованы в Вестнике ДГМА (издание ВАК Украины с ISSN).

## III МЕЖДУНАРОДНАЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

### «СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО В МАШИНОСТРОЕНИИ: ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ»

02-05 октября 2012 года

#### ЗАЯВКА

на участие в конференции

Фамилия.....

Имя.....

Отчество .....

Место работы и служебный адрес .....

.....

.....

Должность .....

.....

Научная степень и ученое звание .....

.....

Адрес докладчика (для переписки) .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

### ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ СТАТЕЙ для опубликования в Вестнике ДГМА

К публикации в сборнике принимаются материалы объемом от 4 до 6 полных страниц. Материалы подаются в 2-х экземплярах, напечатанных на лазерном (струйном) принтере, и (обязательно) электронный файл направляется по e-mail. К материалам статей необходимо приложить акт экспертизы о возможности открытой публикации материалов в прессе, рецензию.

**Текст** разместить на белой бумаге формата А4 (210×297 мм) с полями 20 мм со всех сторон. **Листы не нумеровать.** Ориентация страницы для размещения текста – книжная. Для размещения табличных данных, графиков, схем, рисунков при необходимости допускается альбомная ориентация страницы. Текст статьи оформить в редакторе **Word 7.0-9.0** шрифтом Times New Roman Cyr (обычный) размером 12 пт; между строками – **одинарный интервал**; абзацный отступ – 12,5 мм; выравнивать по ширине страницы с переносами. **Текст аннотаций (рус. и англ.) и литературы оформить шрифтом Times New Roman Cyr (курсив)** размером 10 пт; между строками – одинарный интервал. **В тексте статьи не допускается выделение полужирным шрифтом.**

**Иллюстративный материал** монтируется непосредственно в тексте. Допускается обтекание рисунков текстом. **Цветные иллюстрации не допускаются.**

**Формулы** набираются в редакторе **Microsoft Equation 2.0/3.0** с параметрами: обычный – 12 пт; крупный индекс – 10 пт; мелкий индекс – 8 пт; крупный символ – 14 пт; мелкий символ – 8 пт, выравнивание по ширине страницы. Нумерацию формул выполняют выравнивая номер по правому краю.

**Порядок оформления статей** На первой странице статьи в первой строке с абзаца набирается УДК. В следующей строке с абзаца – фамилия и инициалы автора, в скобках указать название города и сокращенное название организации. Ниже с абзаца шрифтом Times New Roman Cyr (обычный) размером 12 пт прописными – заглавие статьи.

Общая структура статьи: постановка проблемы, её связь с важными научными и практическими заданиями, анализ последних публикаций, постановка цели и задач, основной материал с обоснованием полученных научных результатов, рекомендации и выводы.

Список литературы озаглавливается словом ЛИТЕРАТУРА, набранным шрифтом Times New Roman Cyr (обычный) размером 12 пт прописными буквами по центру страницы через строку от текста статьи. **Список литературы** оформить шрифтом Times New Roman Cyr (курсив) размером 10 пт; между строками – одинарный интервал.

**Убедительно просим придерживаться изложенных требований!**

**Статьи, не соответствующие требованиям, – не публикуются!**

**Тезисы докладов (с ISBN)** (1 стр. машинописного текста) оформляются по требованиям к статьям, приведенным выше (без рисунков, формул и списка литературы).

Полный перечень требований приведен на веб-странице: <http://www.dgma.donetsk.ua/publish/vesnik/dop-mat/vim.pdf>



### АДРЕС ОРГКОМИТЕТА

Донбасская государственная машиностроительная академия (ДГМА)  
ул. Шкадинова, 72, 84313, г. Краматорск, Донецкая обл., Украина

**Справки по оформлению тезисов докладов и статей, а также по организационным вопросам:**

каф. ОиТСП ДГМА (38-0626) 41-47-78  
факс (38-0626) 41-63-15  
моб. тел. (+38-095) 24-555-37  
E-mail: [sp@dgma.donetsk.ua](mailto:sp@dgma.donetsk.ua)  
[goldenmih@ukr.net](mailto:goldenmih@ukr.net)

### Организационный комитет

- Федоринов В.А.** ректор ДГМА, канд. техн. наук, проф., пред. организационного комитета
- Макаренко Н.А.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Оборудование и технологии сварочного производства", ДГМА, г. Краматорск зам. пред. организационного комитета
- Ющенко К.А.** академик НАН Украины, зам. директора по научной работе ИЭС им. Е.О. Патона, зам. пред. организационного комитета
- Маринский Г.С.** д-р техн. наук, зам. генерального директора НТК ИЭС им. Е. О. Патона
- Скударь Г.М.** президент ПАО "НКМЗ", д-р эконом. наук, проф. заслуж. машиностроитель Украины, депутат ВР Украины, Герой Украины
- Фомичев С.К.** д-р техн. наук, проф., декан сварочного факультета, зав. каф. "Электросварочные установки", НТУ "КПИ", г. Киев
- Prof. Dr. – Ing. K.-H. Grote** декан факультета Магдебургского университета им. Отто фон Геррике, г. Магдебург, Германия
- Чигарев В.В.** д-р техн. наук, проф., акад. АИН Украины и Международной кадровой акад., почетный д-р ДГМА и Укр. НИИ металлург. машиностроения, зав. каф. "Металлургия и технология сварочного производства" ПГТУ, г. Мариуполь
- Харченко Г.К.** д-р техн. наук, проф., лауреат Ленинской премии, гл. науч. сотрудник ИЭС им. Е. О. Патона
- Алиев И.С.** д-р техн. наук, проректор по научной работе ДГМА
- Кошевой А.Д.** канд. техн. наук, доц., каф. "Оборудование и технологии сварочного производства", ДГМА, г. Краматорск
- Шаповалов К.П.** зам. гл. инж. ПАО "НКМЗ" по науке и новым технологиям, член совета выпускников кафедры ОиТСП ДГМА
- Белинский В.А.** главный сварщик ПАО "НКМЗ", г. Краматорск
- Сергиенко В.А.** директор завода автогенного оборудования "ДОНМЕТ", г. Краматорск
- Алешин Н.П.** д.т.н., профессор, академик РАН, зав. каф. "Технологии сварки и диагностики", МГТУ им. Н.Э. Баумана, г. Москва, Россия
- Ластовиця В.Н.** д-р техн. наук, проф. зав. каф. "Оборудование и технологии сварочного производства" Московского государственного индустриального института, г. Москва, Россия
- Авагян В.Ш.** д-р техн. наук, зам. директора "CANDLE", г. Ереван, Армения

### Программный комитет

- Авдеенко А.П.** канд. хим. наук, проф., зав. каф. "Химия и охрана труда", ДГМА, г. Краматорск
- Алимов А.Н.** канд. техн. наук, техн. директор ООО "АРКСЭЛ", Украина
- Борсук А.М.** секретарь Краматорского городского совета, председатель совета выпускников кафедры ОиТСП ДГМА
- Брыков М.Н.** д-р техн. наук, зав. каф. "Оборудование и технология сварочного производства", ЗНТУ, г. Запорожье
- Гедрович А.И.** д-р техн. наук, проф., каф. "Обработка металлов давлением и сварки", ВНУ им. В. Дала, г. Луганск
- Голякевич А.А.** дир. ООО «ТМ. Велтек», Киев, Украина
- Гринь А.Г.** канд. тех. наук, доц., декан машиностроительного факультета ДГМА, г. Краматорск
- Деревянченко А.Г.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Технология конструкционных материалов и материаловедения", ОНПУ, г. Одесса
- Драган С.В.** канд. техн. наук, проф., зав. каф. "Сварка" Херсонский филиал НУК им. адм. Макарова, г. Херсон
- Дмитрик В.В.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Сварка", НТУ "ХПИ", г. Харьков
- Дмитриченко Н.Ф.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Производства, ремонта и материаловедения", НТУ, г. Киев
- Дыха А.В.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Износостойкость и надежность машин", ХНУ, г. Хмельницкий
- Заблюцкий В.К.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Технология и оборудование литейного производства", ДГМА, г. Краматорск
- Камель Г.И.** д-р техн. наук, доц., зав. каф. "Технология и оборудование сварки", ДГТУ, г. Днепродзержинск
- Кассов В.Д.** д-р техн. наук, проф., зав. кафедрой "Подъемно-транспортные машины", ДГМА, г. Краматорск
- Квасницкий В.Ф.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Сварочное производство", НУК им. адм. Макарова, г. Николаев
- Когут Н.С.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Машиностроение", ЛНАУ, г. Львов, Украина
- Кузнецов В.Д.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Инженерия поверхности", НТУ "КПИ", г. Киев
- Куликов В.П.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Оборудование и технологии сварочного производства", Белорусско-Российский университет, г. Могилев, Республика Беларусь
- Лаптев А.М.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Машины и технологии обработки металлов давлением", ДГМА, г. Краматорск
- Палаш В.Н.** канд. техн. наук, проф. зав. каф. "Сварочное производство, диагностика и восстановление металлоконструкций", НУ "ЛП", г. Львов
- Перемитько В.В.** канд. техн. наук, доц., декан металлургического ф-та, ДГТУ, г. Днепродзержинск
- Пидгурский М.И.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Технология и оборудование сварочного пр-ва", ТГТУ им. И. Пулюя, г. Тернополь
- Постников Ю.Г.** д-р-инженер, науч. сотрудник Магдебургского университета им. Отто фон Геррике, г. Магдебург, Германия
- Прохоренко В.М.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Сварочное производство", НТУ "КПИ", г. Киев
- Резниченко Н.К.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Интегрированных технологий в машиностроении и сварочного производства", УиПА, г. Харьков
- Реков Ю.В.** ген. дир. ОАО "Завод полупроводников", г. Запорожье, Украина, член совета выпускников кафедры ОиТСП ДГМА
- Розерт Рейнхард** д-р, рук. отдела разработки сварочных материалов фирмы «Drähtzug Stein», Германия
- Роянов В.А.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Оборудование и технология сварочного производства", ПГТУ, г. Мариуполь
- Савуляк В.И.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Технология повышения износостойкости", ВНТУ, г. Винница
- Сатонин А.В.** д-р техн. наук, проф., каф. "Автоматизированные металлургические машины и оборудование", ДГМА, г. Краматорск
- Турчанин М.А.** д-р техн. наук, проф., каф. "Технология и оборудование литейного производства", ДГМА, г. Краматорск
- Фесенко А.Н.** канд. техн. наук, доц., первый проректор ДГМА
- Хоровец Е.Т.** главный сварщик ОАО "Азовмаш"
- Черновол М.И.** чл.-корр. НААН Украины, д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Эксплуатация и ремонт машин", КГТУ, г. Кировоград
- Шевченко В.А.** дир-р з-да КЗМК, г. Краматорск, Украина, член совета выпускников кафедры ОиТСП ДГМА
- Шлапак Л.С.** д-р техн. наук, проф., зав. каф. "Сварка трубопроводов и конструкций", ИФНТУНГ, г. Ивано-Франковск
- Ятченко Н.И.** ген. дир. ЧАО "Артемковский машиностроительный завод "ВИСТЕК", член совета выпускников кафедры ОиТСП ДГМА



Министерство образования и науки,  
молодежи и спорта Украины

Донбасская государственная машиностроительная академия  
ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины

ПАО «Новокраматорский машиностроительный завод»  
Завод автогенного оборудования «ДОНМЕТ»

Магдебургский университет им. Отто фон Геррике  
Национальный технический университет Украины

«Киевский политехнический институт»

Приазовский государственный технический университет  
МГТУ им. Н.Э. Баумана, г. Москва, Россия

Московский государственный индустриальный  
университет, г. Москва, Россия

Center for the Advancement of Natural Discoveries using Light  
Emission (CANDLE), г. Ереван, Армения

2-е информационное сообщение

**III МЕЖДУНАРОДНАЯ  
НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ**

**«СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО В  
МАШИНОСТРОЕНИИ: ПЕРСПЕКТИВЫ  
РАЗВИТИЯ»**

**02-05 октября 2012 года**

**Посвящается 60-летию ДГМА**



**УКРАИНА, КРАМАТОРСК, 2012**